

蓝挚公司工厂耐磨混凝土地面项目

加拿大，美国，印第安纳州，里士满

使用产品

Hard-Cem®整体硬化外加剂

项目背景

为了满足市场对宠物食品的持续需求，蓝挚公司（Blue Buffalo）决定在美国印第安纳州斥资1.5亿美元新建一座制造与研发设施。为此，其设计团队计划建造一座面积近37,161平方米（40万平方英尺）的工厂，这也是公司在美国的第二座制造工厂。

很快团队意识到工厂的混凝土地板因为叉车和滑动托盘每天高强度作业将面临严重磨损。这将缩短地板的使用寿命，降低安全性，并增加未来的维修成本。为了防止这种情况发生，并确保地面耐用、员工作业安全，团队需要采用一种高质量的混凝土硬化解决方案，以提高混凝土的耐磨损性能。

解决方案

经过对比，团队选用了凯顿®的Hard-Cem®整体硬化外加剂。他们将Hard-Cem®添加到总计5,074立方米（6,636立方码）的混凝土中，并用于整个室内地板，面积达35,303平方米（38万平方英尺），包括制造和研发的相应区域。这是一个明智的选择，因为Hard-Cem®与混凝土配合比设计兼容良好，且易于施工。在高流量和高使用率配送设施中，有利于维护混凝土的表面，并减少未来的维修和设备停机时间，能够将混凝土的磨损寿命延长一倍，并提供显著的耐磨损和抗侵蚀保护，延长建筑结构的使用寿命。

