

# GFL工厂装卸区项目

加拿大，BC省，基洛纳

使用产品

Hard-Cem®整体硬化外加剂

## 项目背景

GFL Environmental (GFL) 总部位于加拿大多伦多，是北美第四大多元化环境服务公司，为市政、住宅、工业等领域客户提供环境服务。其在北美拥有并运营着多个物料回收设施，采用一系列尖端技术对可回收材料进行分类和加工处理。其多元化产品包括：无害固体废物处理、基础设施和土壤修复以及液体废物管理服务。在建设位于基洛纳 (Kelowna) 的工厂新装卸区时，需要建造能够承受垃圾收集设施恶劣条件的混凝土围裙和地板，同时由于每天都有重型设备作业，这就需要一种能够长期承受频繁磨损和侵蚀的解决方案。

## 面临挑战

项目面临的挑战是在高度磨损和侵蚀的环境中，新建的混凝土板要承受装载、卸载、刮擦和高压清洗等日常活动以及重型设备的使用对混凝土地面造成的严重磨损。

## 解决方案

项目采用了凯顿国际的Hard-Cem®整体硬化外加剂来提高装卸区混凝土的耐久性。通过将其掺入混凝土混合物中，施工团队确保了混凝土具有持久的性能，Hard-Cem®能够提高混凝土耐磨损和抗侵蚀的能力，这使其成为应对该设施恶劣条件的理想解决方案。

## 项目成效

整体硬化外加剂的使用在延长混凝土装卸区使用寿命方面发挥了关键作用，它提供了卓越的耐磨性能，以抵御日常磨损。在垃圾收集过程的恶劣条件下，混凝土仍将保持持久耐用，有助于提高GFL相关设施的整体运营效率和可持续性。

